

Instrukcja obsługi

CZUJNIKA KRAWĘDZI CZKL-020

Wersja CZKL - do połączenia z czytnikiem - wykorzystanie funkcji czytnika (zerowanie, zatraskiwanie). Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej. Zastosowanie do precyzyjnego ustalania krawędzi półwyrobu (ustawiania zera) oraz do wykonywania prostych pomiarów kontrolnych. Przeznaczony tylko do materiałów przewodzących. Czujnik działa w kierunku prostopadłym do osi uchwytu.

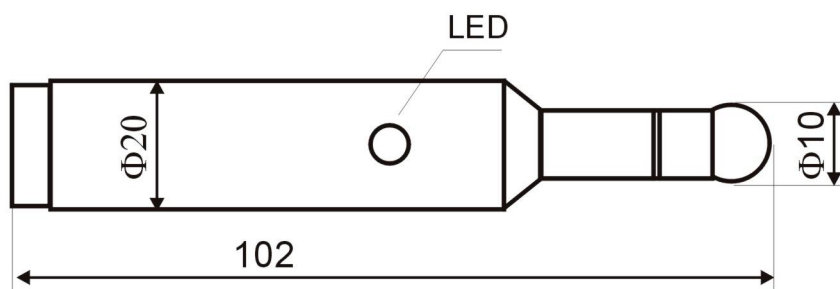


- Zasilanie 5V.
- Sygnalizacja świetlna – LED czerwona
- Twardość kuleczki - HRC 58...62.
- Średnica kuleczki – 10mm.
- Średnica uchwytu 20mm.
- Dokładność (powtarzalność)- 0,01 mm.
- Długość kabla 3m.
- Temperatura pracy 0-40°C
- Masa ca – 0,15 kg.

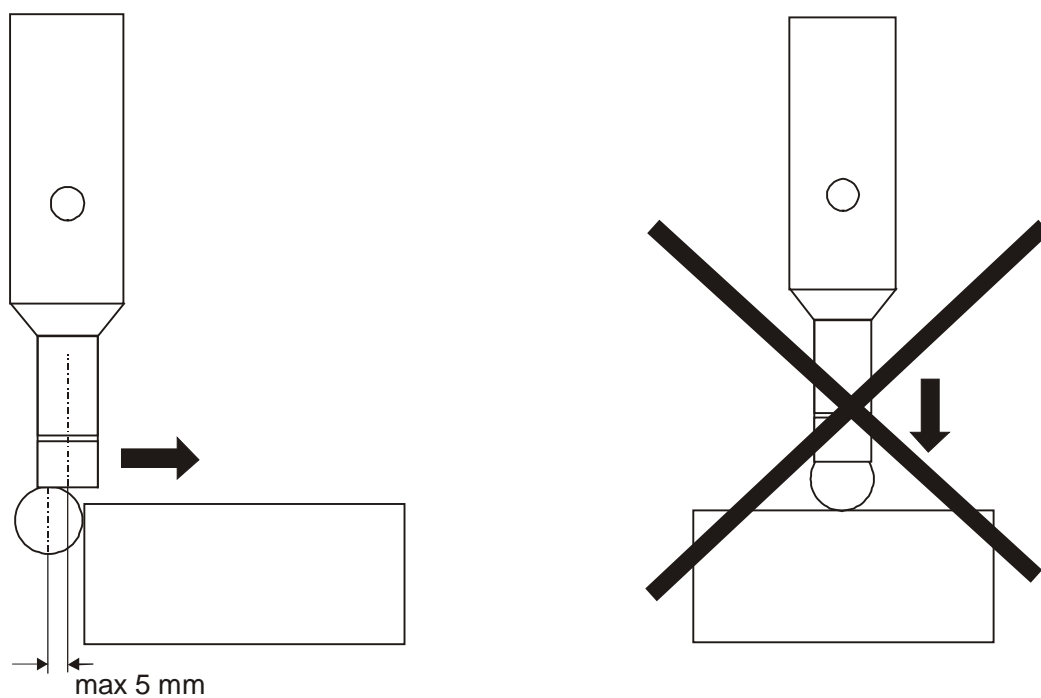
Zalecenia eksploatacyjne

- Zabrania się pracy udarowej.
- Czujnik posiada ruchomą (zamocowaną na sprężynie) kuleczkę umożliwiającą pracę w dwóch osiach prostopadłych do osi czujnika. Czujnika nie należy używać w osi pionowej.
- Czujnik należy chronić przed kwasami i innymi zanieczyszczeniami mogącymi powodować korozję.
- W celu długotrwałego przechowywania czujnik należy oczyścić i nasmarować smarem przeciwkorozyjnym oraz zapakować do worka polietylenowego.

Rysunek wymiarowy.



Zasady użytkowania.



Opis złącza.

	6	8	13
	5V	0V	
	brązowy	biały	zielony