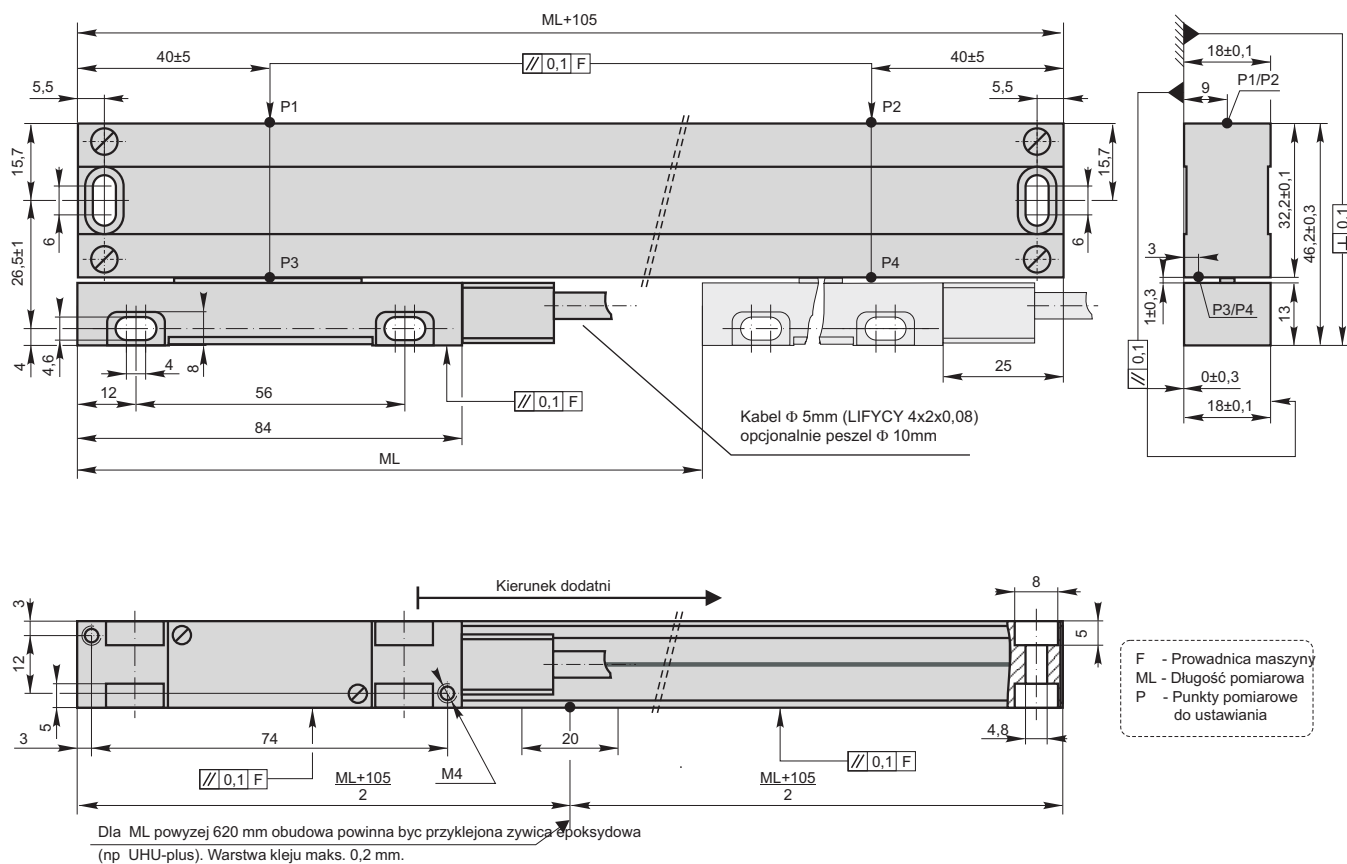


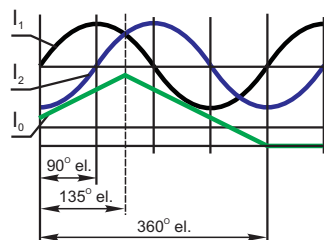
# L18 INSTRUKCJA MONTAŻU

Rys.1 Wymiary i tolerancje



Rys.2 Sygnały

## L18-A (sinusoidalny)

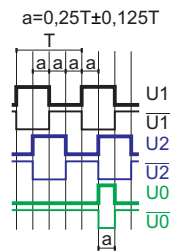


Złącze okrągłe C9

Sygnal	I1+	I1-	I2+	I2-	I0+	I0-	+5V	0V	ekran
Kolor	ziel	żółty	nieb.	czerw	szary	róż.	brąz	biały	ekran
Numer	1	2	5	6	7	8	3	4	9*

\* ekran połączony z obudową złącza

## L18-F (prostokątny)



Złącze płaskie D9

Sygnal	U1	$\bar{U}1$	U2	$\bar{U}2$	U0	$\bar{U}0$	+5V	0V	ekran
Kolor	róż	szary	biały	brąz	żółty	ziel.	czerw	nieb.	ekran
Numer	8	4	7	3	6	2	5	9	1*

DYSTRYBUTOR:

LABSTER S.C.  
30-127 KRAKÓW  
Ul. Szablowskiego 6  
TEL. 012 661 79 10

www.labster.com.pl  
E-mail: info@labster.com.pl

## 1. Wymagania odnośnie powierzchni montażowych i sposobu montażu

### **UWAGA !** Linia! przykręcać do obiektu stroną bez napisów

1.1 Przygotować bazy montażowe na obiekcie z tolerancjami nie większymi niż podane na jednym z trzech schematów z rys. 3.

1.2 Jest preferowane aby montować obudowę linia!u do ruchomej części obiektu a głowiczkę do nieruchomej.

1.3 Nie należy montować przetwornika wargami uszczelki do góry ze względu na zabezpieczenie przed zanieczyszczeniami . Jeśli istnieje ryzyko zabrudzenia lub uszkodzenia mechanicznego przetwornik należy osłonić kątownikiem z blachy na całej długości (osłonę uszczelnić silikonem).

## 2. Porządek montażu

**UWAGA!** Śruby transportowe M3x20 i przekładkę głowiczki można usunąć po wykonaniu operacji z punktu 2.2

Równoległość płaszczyzn sprawdzać przy pomocy czujnika zegarowego na wszystkich powierzchniach montażowych.

2.1 Wywiercić otwory M4-H6 w przygotowanej powierzchni bazowej dla zamocowania głowiczki i korpusu linia!u śrubami.

2.2 Bez usuwania zabezpieczeń transportowych głowiczki zamontować korpus linia!u śrubami M4x20 (podkładki 4mm) i ustalić wstępnie jego pozycję. Następnie usunąć zabezpieczenie transportowe i delikatnie przesunąć głowiczkę w stosunku do skali tak aby uzyskać szczelinę pomiędzy głowiczką a korpusem ok. 1mm (sprawdzać szczelinomierzem).

2.3 Dokonać ustawienia korpusu linia!u w stosunku do prowadnic maszyny (punkty pomiarowe P1 do P4) uzyskać wymaganą równoległość 0,1mm. Następnie ostatecznie dokręcić śruby mocujące (maksymalny moment 2,8Nm).

2.4 Dokonać ustawienia głowiczki i dokręcić śruby mocujące (maksymalny moment 2,8Nm).

2.5 Ostatecznie sprawdzić zgodność z wymaganiami zamocowanie linia!u na obiekcie.

## 3. Sprawdzenie przemieszczenia

Dokonać przemieszczenia części ruchomej w obie strony i sprawdzić czy wielkość przemieszczenia nie jest większa od długości pomiarowej ML.

Sprawdzić czy minimalny promień zgięcia kabla nie jest mniejszy niż 50mm.

Czy punkt referencyjny znajduje się w strefie przemieszczenia.

## 4. Połączenie elektryczne.

Połączeń elektrycznych dokonać zgodnie z Rys.2 . Ekran elektryczny łączyć na obu końcach.

**Rys.3** Przykładowe sposoby montażu

