

Czytniki trzyosiowe - LP-21, LP-22, LP-23, LP-231

Dane techniczne:

typ wejścia	- RS422(z inwersją) lub NI(bez inwersji)
napięcie zasilania przetworników	- 5VDC
rozdzielczość	- 0.1; 0.2; 0.5; 1; 2; 5.0; 10, 50, 100 [m]
wyświetlacz główny, z zielony	- 7 cyfr i znak, wysokość 14mm
wyświetlacz informacyjny, zielony	- 4 cyfry, wysokość 9mm
częstotliwość sygnału wejściow.	- 4MHz
obciążalność wyjść	- 1A/35V (przełącznik)
interfejs szeregowy	- RS232C
zasilanie	- 85-264VAC 50/60Hz
pobór mocy	- 10VA
zabezpieczenie	- 500mA
wymiary	- 255 x 150 x 95mm
masa	- 1,8kg
temperatura pracy	- 0 °C to +40 °C



30-127 Kraków, ul. Szablowskiego 6
tel. (012) 661 79 10, fax (012) 661 79 12
e-mail: info@labster.com.pl
<http://www.labster.com.pl>



Funkcje:

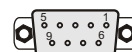
- Kalibracja według punktów odniesienia [REF].
- Zerowanie i wprowadzanie wartości położenia.
- Obliczanie promienia, centrowanie [1/2].
- Praca w systemie absolutnym lub relatywnym [REL/ABS].
- Zamiana na cale [inch/mm].
- Pamięć położenia po wyłączeniu zasilania
- Podzielnica liniowa i kątowna (tylko wersja LP-22).
- Obliczanie parametrów stożka (tylko wersja LP-23)
- Pomiar kąta (współpraca z przetwornikiem obrotowym).
- Wprowadzanie współczynnika kalibracji.
- Korekcja wielopunktowa (opcja)
- Współpraca z czujnikiem dotykowym - [H/L] (opcja).
- Sumowanie pomiaru z dwóch przetworników (LP-221: wytaczarka; LP-231: tokarka).
- Specjalna wersja z sygnałami do sterowania napędów w poszczególnych osiach.
- Specjalna wersja z interfejsem RS232



Sygnaly:

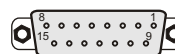
Opis sygnałów na złączu przetworników

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	/RI	/B	/A	+5V	RI	B	A	GND



Sygnaly wejść

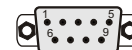
1	2	3	4	5	6	7	8	13	14	15
					+5V		GND	Sonda		



1	2	3	4	5	6	7	8	13	14	15
IN8	IN7	IN6	IN5	IN4	IN3	IN2	IN1	nc	0V	+12V

Sygnaly interfejsu RS232C lub wyjść

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	RXD	TXD	nc	GND	nc	nc	nc	nc



1	2	3	4	5	6	7	8	9
OUT7	OUT6	OUT8	COM	GND	OUT1	OUT2	OUT3	OUT4

Oznaczenia przy zamawianiu:

LP - X X X - X

liczba osi: program: dodatkowa oś: interfejsy

1 - 1 oś 1- standard 0 - brak R - RS232

2 - 2 osie 2- frezarka 1 - + 1 oś C - czujnik krawędziowy

3- tokarka 2 - + 2 osie W - wyjscia i wejscia sterujące