

Czytniki dwuosiove - LP-21, LP-22, LP-23, LP-27

Dane techniczne:

- › typ wejścia
 - › napięcie zasilania przetworników
 - › rozdzielczość
 - › wyświetlacz główny, zielony
 - › wyświetlacz informacyjny, zielony
 - › częstotliwość sygnału wejściow.
 - › obciążalność wyjść
 - › interfejs szeregowy
 - › zasilanie
 - › pobór mocy
 - › zabezpieczenie
 - › wymiary
 - › masa
 - › temperatura pracy
- RS422(z inwersją) lub NI(bez inwersji)
 - 5VDC
 - 0.1; 0.2; 0.5; 1; 2; 5.0; 10, 50, 100 [μ m]
 - 7 cyfr i znak, wysokość 14mm
 - 4 cyfry , wysokość 9mm
 - 4MHz
 - 1A/35V (przełącznik)
 - RS232C
 - 85-264VAC 50/60Hz
 - 10VA
 - 500mA
 - 255 x 150 x 95mm
 - 1,8kg
 - 0 °C to +40 °C



30-127 Kraków , ul. Szablowskiego 6
tel. (012) 661 79 10, fax (012) 661 79 12
e-mail: info@labster.com.pl
<http://www.labster.com.pl>



Funkcje:

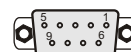
- › Kalibracja według punktów odniesienia **[REF]**.
- › Zerowanie i wprowadzanie wartości położenia.
- › Obliczanie promienia, centrowanie **[1/2]**.
- › Praca w systemie absolutnym lub relatywnym **[REL/ABS]**.
- › Zamiana na cale **[inch/mm]**.
- › Pamięć położenia po wyłączeniu zasilania
- › Podzielnica liniowa i kątowa (tylko wersja LP-22).
- › Obliczanie parametrów stożka (tylko wersja LP-23)
- › Pomiar kąta (współpraca z przetwornikiem obrotowym).
- › Wprowadzanie współczynnika kalibracji.
- › Korekcja wielopunktowa (opcja)
- › Współpraca z czujnikiem dotykowym - **[H/L]** (opcja).
- › Sumowanie pomiaru z dwóch przetworników (LP-221: wytaczarka; LP-231: tokarka).
- › Specjalna wersja z sygnałami do sterowania napędów w poszczególnych osiach.
- › Specjalna wersja z interfejsem RS232



Sygnaly:

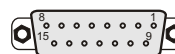
Opis sygnałów na złączu przetworników

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	/RI	/B	/A	+5V	RI	B	A	GND



Sygnaly wejść

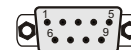
1	2	3	4	5	6	7	8	13	14	15
					+5V		GND	Sonda		



1	2	3	4	5	6	7	8	13	14	15
IN8	IN7	IN6	IN5	IN4	IN3	IN2	IN1	nc	0V	+12V

Sygnaly interfejsu RS232C lub wyjść

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	RXD	TXD	nc	GND	nc	nc	nc	nc



1	2	3	4	5	6	7	8	9
OUT7	OUT6	OUT8	COM	GND	OUT1	OUT2	OUT3	OUT4

Oznaczenia przy zamawianiu:

LP - X X X - X

liczba osi: program: dodatkowa oś: interfejsy
 1 - 1 oś 1- standard 0 - brak R - RS232
 2 - 2 osie 2- frezarka 1 - + 1 oś C - czujnik krawędziowy
 3- tokarka 2 - + 2 osie W - wyjścia i wejścia sterujące
 7- specjalny