

Czytniki trzyosiowe - LP-31, LP-32, LP-33, LP-35

Dane techniczne:

- › typ wejścia
 - › napięcie zasilania przetworników
 - › rozdzielczość
 - › wyświetlacz główny, zielony
 - › wyświetlacz informacyjny, zielony
 - › częstotliwość sygnału wejściow.
 - › obciążalność wyjść
 - › interfejs szeregowy
 - › zasilanie
 - › pobór mocy
 - › zabezpieczenie
 - › wymiary
 - › masa
 - › temperatura pracy
- RS422(z inwersją) lub NI(bez inwersji)
 - 5VDC
 - 0.1; 0.2; 0.5; 1; 2; 5.0; 10, 50, 100 [μm]
 - 7 cyfr i znak, wysokość 14mm
 - 4 cyfry , wysokość 9mm
 - 1MHz
 - 1A/35V (przełącznik)
 - RS232C
 - 85-264VAC 50/60Hz
 - 10VA
 - 500mA
 - 255 x 150 x 95mm
 - 1,8kg
 - 0 °C to +40 °C



30-127 Kraków , ul. Szablowskiego 6
tel. (12) 661 79 10, fax (12) 34 14 029
e-mail: info@labster.com.pl
<http://www.labster.com.pl>



Funkcje:

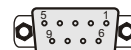
- › Kalibracja według punktów odniesienia **[REF]**.
- › Zerowanie i wprowadzanie wartości położenia.
- › Obliczanie promienia, centrowanie **[1/2]**.
- › Praca w systemie absolutnym lub relatywnym **[REL/ABS]**.
- › Zamiana na cale **[inch/mm]**.
- › Pamięć położenia po wyłączeniu zasilania
- › Podzielnica liniowa i kątowa (tylko wersja LP-32).
- › Obliczanie parametrów stożka (tylko wersja LP-33)
- › Pomiar kąta (współpraca z przetwornikiem obrotowym).
- › Wprowadzanie współczynnika kalibracji..
- › Współpraca z czujnikiem dotykowym - **[H/L]** (opcja).
- › Specjalna wersja dla drążarki elektroerozyjnej ze sterowaniem osi Z (wersja LP35-W).
- › Sumowanie pomiaru z dwóch przetworników (wersja LP-321 dla tokarki lub wytaczarki).
- › Specjalna wersja z sygnałami do wyłączania napędów w poszczególnych osiach.
- › Specjalna wersja z interfejsem RS232



Sygnaly:

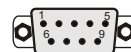
Opis sygnałów na złączu przetworników

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	/RI	/B	/A	+5V	RI	B	A	GND



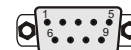
Sygnaly wejść i wyjść

1	13	6	7	8	11	14	10	9	15
ekran	Sonda	+5V	COM	GND	OUT1	OUT2	OUT3	INP1	INP2



Sygnaly interfejsu RS232C

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ekran	RXD	TXD	nc	GND	nc	nc	nc	nc



Oznaczenia przy zamawianiu:

LP - X X X - X

liczba osi: program: dodatkowa oś: interfejsy

1 - 1 oś 1- standard 0 - brak R - RS232

2 - 2 osie 2- frezarka 1 - + 1 oś

3 - 3 osie 3- tokarka

5 - drążarka

7- specjalny

W - wyjścia i wejścia sterujące